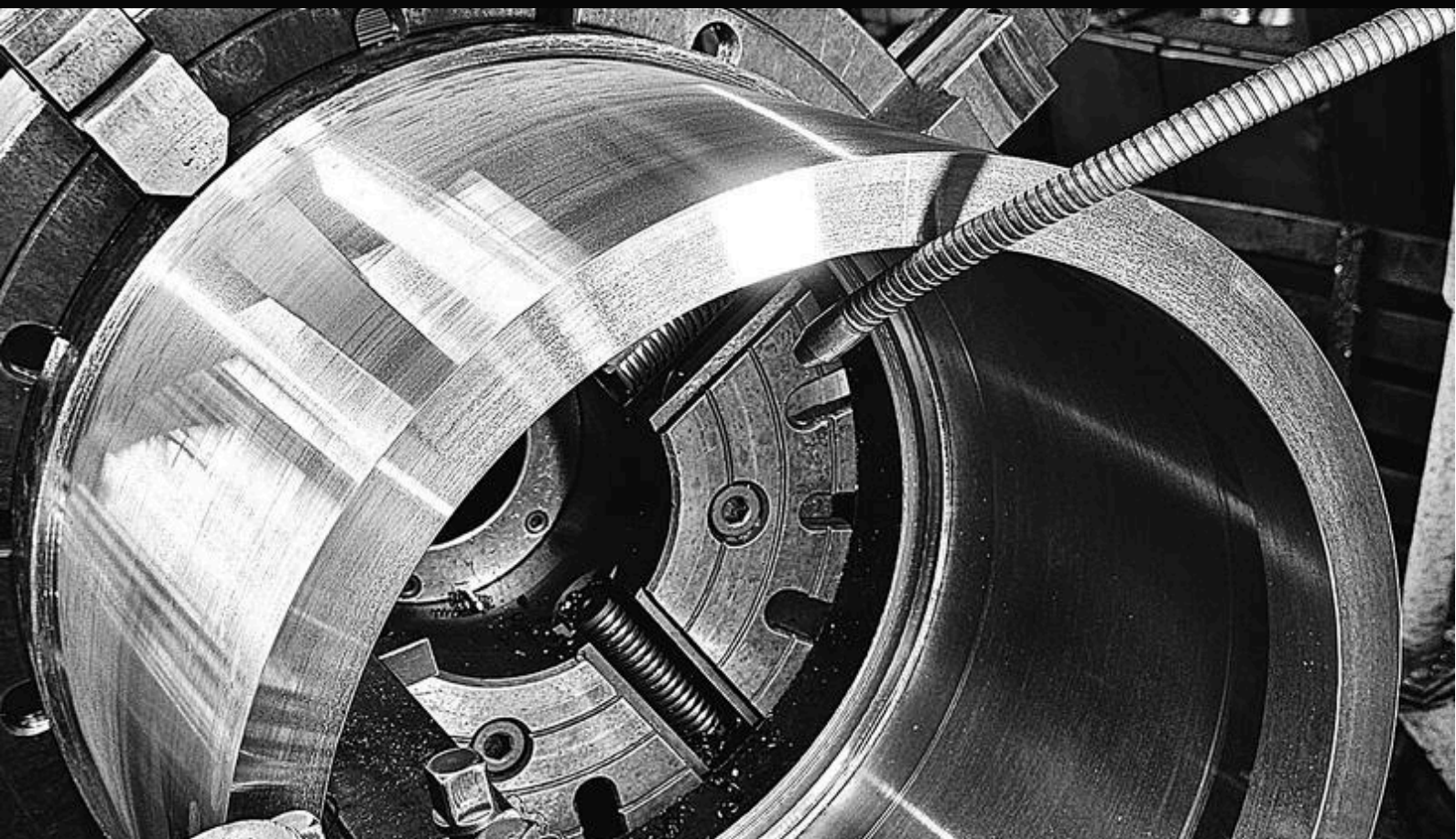




HAMMER

INDUSTRY

DESDE 2012
REGIÃO METROPOLITANA
DE PORTO ALEGRE · RS



TORNEAMENTO DE BUCHA EM PLACA DE QUATRO CASTANHAS · SAPUCAIA DO SUL

CATÁLOGO DE SERVIÇOS

*Usinagem, caldeiraria e manutenção industrial
para quem não pode deixar a linha parada.*

*Não trabalhamos
para entregar peças.
Trabalhamos para manter
a indústria em operação.*

Quando uma linha para, cada hora tem preço. A Hammer existe para encurtar esse tempo — com capacidade de usinagem e caldeiraria à disposição, equipe técnica que entende o processo do cliente e plantão para atender emergência a qualquer hora, inclusive fora do horário comercial.

QUEM SOMOS

Passei mais de dez anos dentro da indústria antes de existir Hammer. Sempre do lado de quem precisa da peça — vendo a linha parar por um componente que ninguém achava, o orçamento demorar três dias para chegar e o fornecedor sumir justamente na hora da urgência.

Montei a Hammer em 2012 para ser o fornecedor que eu procurava e não encontrava. Alguém que atende o telefone fora do horário, que entende o problema técnico antes de falar de preço, e que devolve prazo real — não prazo bonito que não se cumpre.

Continuo acompanhando os projetos de perto. Quando o desenho chega, eu vejo. Quando a peça é difícil, eu vou junto na máquina.

FILIPPE ATAIDES

FUNDADOR · HAMMER INDUSTRY



A HAMMER

Mais de cinquenta mil peças fabricadas e recuperadas desde 2012, para clientes de papel e celulose, transporte ferroviário e indústria em geral. Do pequeno componente seriado ao conjunto de grande porte que entra inteiro na mesa da mandriladora.

Fabricamos a partir de desenho técnico, croqui, amostra física ou arquivo 3D. Quando não existe desenho — só a peça quebrada — levantamos as medidas e produzimos a partir dela. É o caso mais comum na emergência, e é onde a diferença de prazo aparece.



2012

ANO DE FUNDAÇÃO

+50_{MIL}

PEÇAS FABRICADAS E
RECUPERADAS

80_T

PESO MÁXIMO DE PEÇA EM
USINAGEM

15_M

COMPRIMENTO MÁXIMO DE PEÇA

3

PLANTAS INDUSTRIAIS À
DISPOSIÇÃO, NA REGIÃO
METROPOLITANA DE PORTO ALEGRE

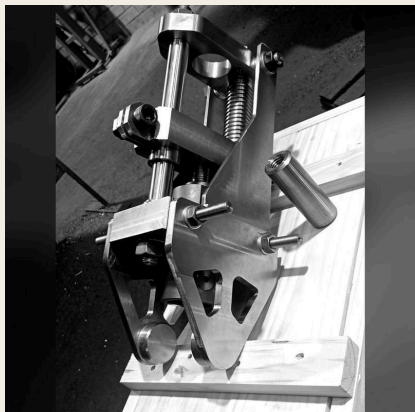
24/7

PLANTÃO DE EMERGÊNCIA POR
WHATSAPP

TRÊS PLANTAS

Disponibilizamos aos nossos clientes três plantas industriais na região metropolitana de Porto Alegre, cada uma especializada em uma

etapa do processo. O projeto circula entre elas sem intermediário — do corte da chapa à peça usinada e montada.



SAPUCAIA DO SUL

USINAGEM DE PEQUENO E MÉDIO PORTE

- Usinagem de pequeno e médio porte
- Fabricação de dispositivos
- Soldas
- Montagens industriais



CANOAS

USINAGEM DE GRANDE PORTE

- Mandriladoras CNC de grande porte
- Peças de até 80 t e 15 m



GRAVATAÍ

CALDEIRARIA DE TODOS OS PORTES

- Corte a laser e plasma
- Dobradeiras e calandras
- Soldagem de todos os tipos

SERVIÇO 01 / 03

USINAGEM

PEQUENO, MÉDIO E GRANDE PORTE

Da bucha que cabe na mão à peça de oitenta toneladas — na mesma empresa, com o mesmo desenho e o mesmo responsável.

O QUE FAZEMOS

Fabricação de peças usinadas e recuperação dimensional, do pequeno componente ao conjunto de grande porte. Produzimos a partir de desenho técnico, croqui, amostra física ou arquivo 3D — e também a partir da peça

danificada, quando não existe desenho. Usinagem CNC e convencional, com mandriladoras de grande porte para conjuntos que não podem ser cortados para caber na máquina.

— Usinagem CNC e convencional

— Mandriladoras CNC de grande porte

— Peças de até 80 toneladas e 15 metros



PEQUENO E MÉDIO PORTE

Séries produzidas sob desenho, com repetibilidade peça a peça, conferência antes da expedição e embalagem preparada para

transporte. Buchas, mancais, eixos, pinos, hastes, rodízios e flanges — do lote pequeno à produção repetida.



TORNEAMENTO EM PLACA DE QUATRO CASTANHAS



BUCHA COM RASGO DE CHAVETA



CAMISA USINADA



FLANGES E MANCAIS • LOTE SERIADO



HASTES COM OLHAL



TORNEAMENTO DE BUCHA • CAVACO CONTÍNUO

PEÇAS PRODUZIDAS

Eixos, buchas, mancais bipartidos, camisas, polias, rodas e dispositivos. Peça única ou lote seriado, sempre sob desenho, croqui, amostra

física ou arquivo 3D — e conferida antes de sair da fábrica.



EIXOS ESCALONADOS COM ANÉIS DE TRAVA



LUVA BIPARTIDA USINADA



RODA COM CUBO E CHAVETA



EIXO ESCALONADO



CAMISAS COM ACABAMENTO ESPELHADO



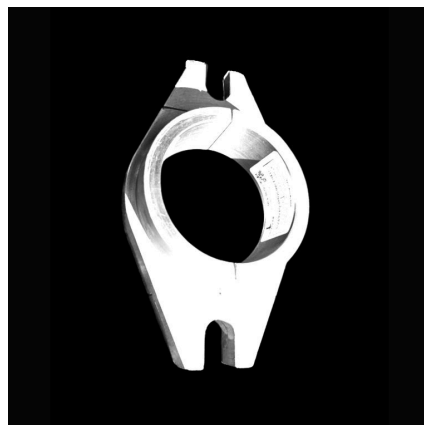
POLIA DE QUATRO CANAIS



POLIA ACABADA E PINTADA



MANCAL BIPARTIDO IDENTIFICADO

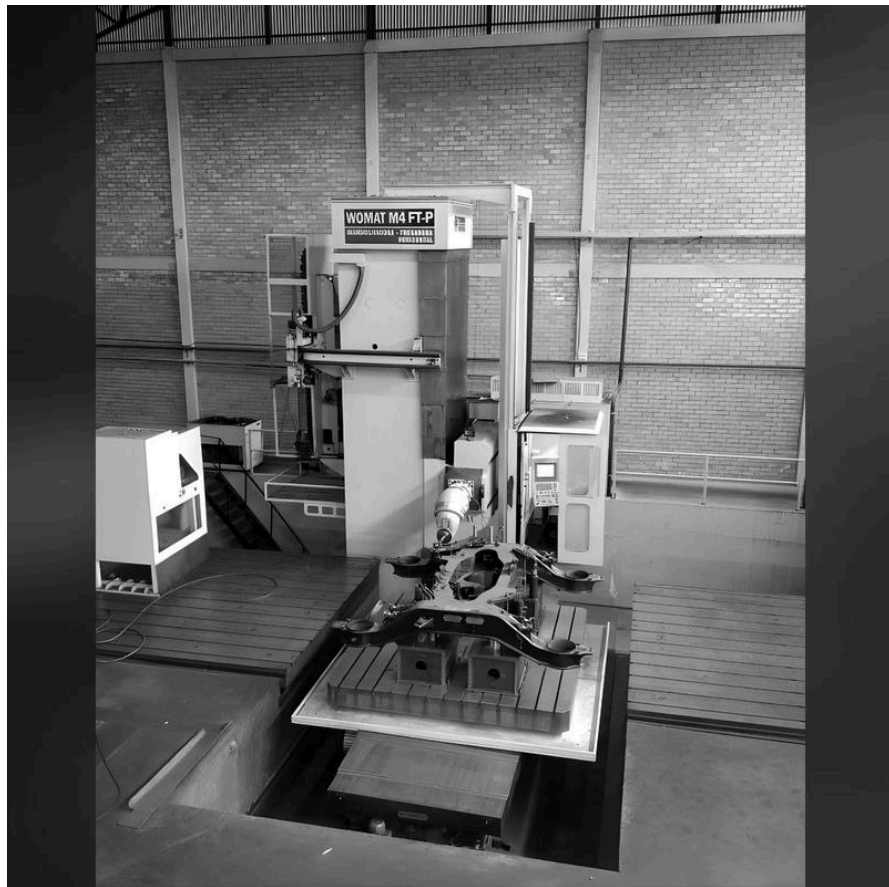


MANCAL COM BUCHA DE BRONZE

GRANDE PORTE

Mandriladoras CNC com mesa dimensionada para o conjunto entrar inteiro — sem cortar a peça, sem dividir o serviço entre fornecedores e sem a perda de referência que vem junto. Peças

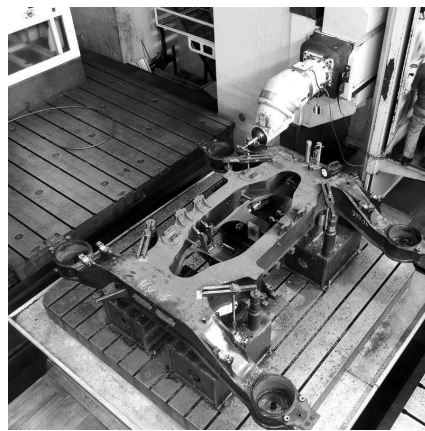
de até 80 toneladas e 15 metros, com conferência dimensional feita na própria máquina.



MANDRILADORA-FRESADORA HORIZONTAL WOMAT M4 FT-P · TRUQUE FERROVIÁRIO FIXADO NA MESA



ANEL DE GRANDE DIÂMETRO EM FRESAMENTO



TRUQUE FERROVIÁRIO FIXADO NA MESA



CONFERÊNCIA DIMENSIONAL NA MÁQUINA



ANEL USINADO EM MANDRILADORA CNC

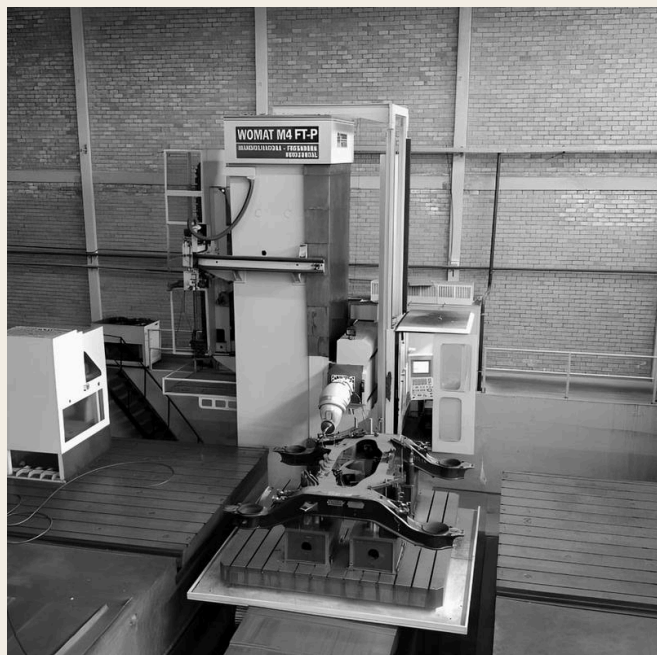


TAMBOR DE GRANDE PORTE NA MESA

ESCALA E MOVIMENTAÇÃO

Peça de grande porte não é só usinagem: é ponte rolante, guindaste, carreta e um plano de içamento pensado antes de a peça sair do

lugar. A Hammer acompanha o conjunto do posicionamento na mesa até a amarração na carreta.



MANDRILADORA-FRESADORA HORIZONTAL DE GRANDE PORTE



ESCALA DO CONJUNTO NA OFICINA



EQUIPAMENTO CARREGADO PARA TRANSPORTE



IÇAMENTO POR GUINDASTE NA PLANTA DO CLIENTE



SERVIÇO 02 / 03

CALDEIRARIA

DE TODOS OS PORTES

*A chapa entra plana. Sai
equipamento montado,
identificado e pronto para subir
na carreta.*

O QUE FAZEMOS

Corte, dobra, calandragem e soldagem em chapa, em todos os portes. Conjuntos fabricados sob desenho e entregues prontos para montagem, com identificação em placa

cortada a laser na própria planta. Quando o projeto exige, a mesma peça segue direto para a usinagem sem passar por terceiro.

— Corte a laser e plasma

— Dobradeiras e calandras

— Soldagem de todos os tipos





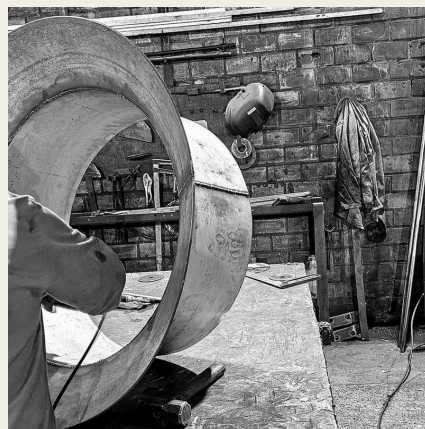
ROSCA TRANSPORTADORA HELICOIDAL · IÇAMENTO PARA EXPEDIÇÃO



CONJUNTO MONTADO SOBRE CAVALETES



HÉLICE SOLDADA AO TUBO CENTRAL



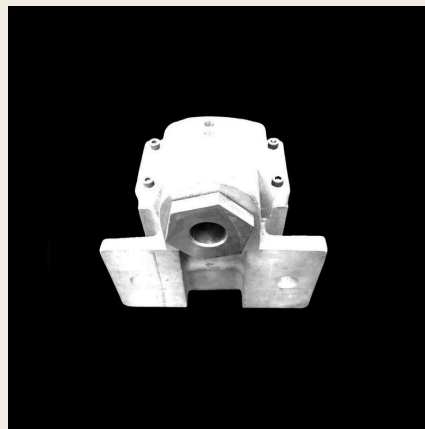
VIROLA CALANDRADA EM MONTAGEM



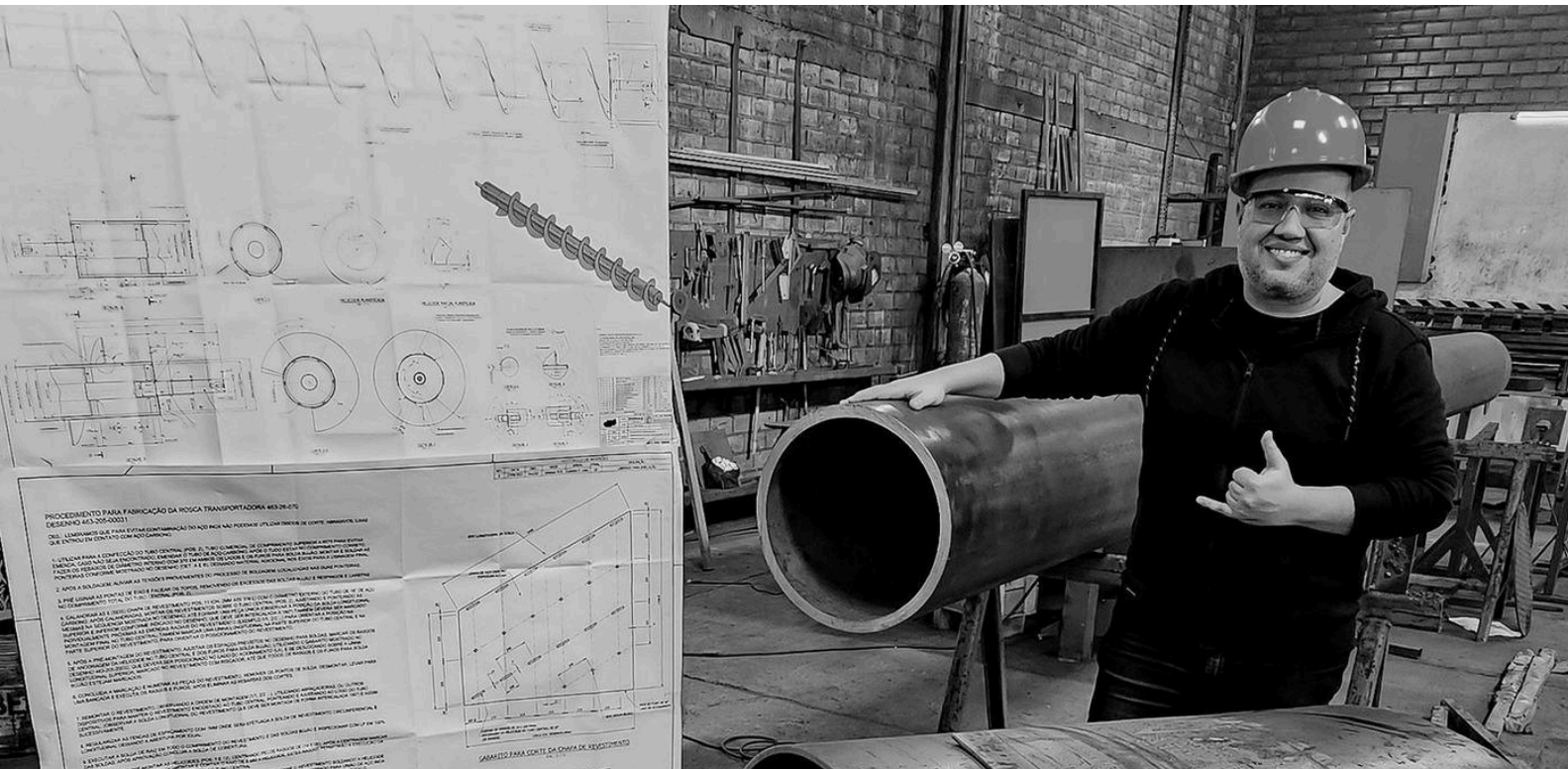
PÁS CONFORMADAS E CURVAS DE TUBULAÇÃO



ACABAMENTO DE CONJUNTO SOLDADO



MANCAL USINADO PARA MONTAGEM



PROCEDIMENTO DE FABRICAÇÃO E GABARITO DE CORTE, NA BANCADA, JUNTO DA PEÇA



CONES EM INOX · LOTE SERIADO



RACK METÁLICO PARA MOVIMENTAÇÃO



CONJUNTO EMBALADO PARA TRANSPORTE



IDENTIFICAÇÃO CORTADA A LASER

Todo equipamento sai identificado. A placa é cortada a laser na própria planta e soldada na peça — quem fizer a manutenção daqui a dez anos sabe quem fabricou e onde encontrar o desenho.

SERVIÇO 03 / 03

MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

PREVENTIVA, CORRETIVA E DE CAMPO

A peça quebrada não é o que para a linha. O que para a linha é a espera pela peça nova.

O QUE FAZEMOS

Manutenção preventiva e corretiva em equipamentos de processo, incluindo atividades executadas no local de operação do cliente. Planejada para caber na janela de parada — ou

executada na urgência, quando a janela não existe. Nos dois casos, com a fábrica atrás para fabricar ou recuperar a peça que faltar.

— Manutenção preventiva

— Manutenção corretiva

— Atividades de campo

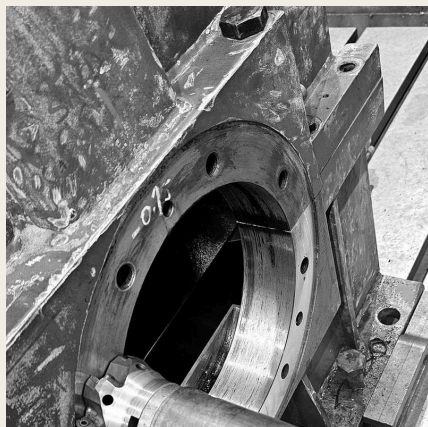




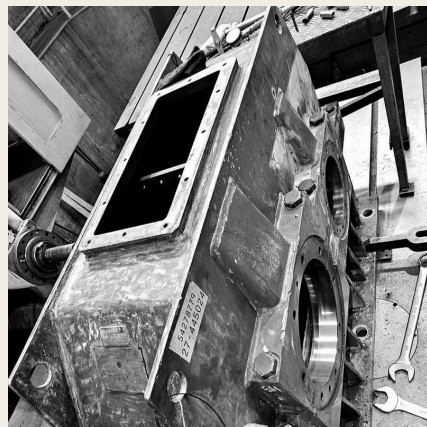
MANDRILADORA-FRESADORA HORIZONTAL • CARCAÇA DE REDUTOR CMPC NA MESA



01 • POSICIONAMENTO POR PONTE ROLANTE



02 • MANDRILAMENTO DO ALOJAMENTO



03 • CONFERÊNCIA DIMENSIONAL

REDUTOR RECUPERADO.

Carcaça desmontada, medida e reusinada nos alojamentos de rolamento até voltar à tolerância de projeto. Recuperar um redutor de grande porte custa uma fração do conjunto

novo e entrega em prazo de parada — que é o que decide, quando a linha está fora. A conferência dimensional é feita na própria máquina, antes de liberar a peça.

PLANTÃO PERMANENTE

EMERGÊNCIA 24 HORAS

+55 51 99513-5529

Atendimento 24 horas através do nosso WhatsApp de plantão. Quando a linha para fora do horário, alguém atende — e a demanda entra com prioridade sobre a fila de produção.

Emergência não divide espaço com a fila normal: entra na frente, e o prazo que devolvemos já considera isso.

01 · CHAMADA

Você manda a foto da peça pelo WhatsApp de plantão, a qualquer hora do dia ou da noite.

02 · DIAGNÓSTICO

Avaliamos se o caso é recuperação ou fabricação nova e devolvemos prazo real, não prazo de vitrine.

03 · EXECUÇÃO

Entra na fila de emergência, com atendimento de fábrica e de campo até liberar a operação.

ONDE ATUAMOS

A Hammer atende os mais variados tipos de cliente e de setor. Estamos dentro de algumas das maiores empresas do país, trabalhando em equipamentos que fabricam produtos e prestam serviços importantes para a sociedade — e temos orgulho de atender essas operações

e de ajudar a desenvolvê-las com o nosso trabalho. Da peça de reposição que destrava uma parada ao equipamento completo fabricado sob desenho, o critério é o mesmo: entender o processo do cliente antes de produzir.



PETRÓLEO E GÁS



PAPEL E CELULOSE



ALIMENTÍCIO



TRANSPORTE DE PASSAGEIROS



INDÚSTRIA EM GERAL

**+50 MIL
PEÇAS**

Fabricadas e recuperadas desde 2012. Se o desenho existe — ou se existe só a peça quebrada — conseguimos produzir.



MANDA O DESENHO.

Desenho técnico, croqui, foto da peça ou arquivo 3D — a partir disso devolvemos orçamento e prazo. Emergência tem fila própria.

TELEFONE E WHATSAPP · PLANTÃO 24H

+55 51 99513-5529

SITE

hammer.ind.br

CNPJ

16.752.920/0001-04

E-MAIL PARA COTAÇÃO

filipeataides@hammer.ind.br

INSTAGRAM

@hammerindu



HAMMER
INDUSTRY

REGIÃO METROPOLITANA DE PORTO ALEGRE · RS
CATÁLOGO DE SERVIÇOS · ED. 2026

ROSCA TRANSPORTADORA HELICOIDAL · FABRICAÇÃO COMPLETA

*Manter a indústria em
operação.*



HAMMER
INDUSTRY

+55 51 99513-5529

HAMMER.IND.BR

@HAMMERINDU